

CABLAGGI & APPARECCHIATURE ELETTRONICHE





L'azienda.



Un po' di storia.

ATS Elettronica opera da oltre venti anni nel settore dell'elettronica e dell'illuminazione d'emergenza, avendo un'unità produttiva ad Avellino, ed una rete commerciale estesa su tutto il territorio nazionale e con alcuni importanti contatti esteri.

A partire dal 2001 la Direzione Aziendale, decisa a diversificare ed ampliare l'attività industriale, ha adottato una politica di sviluppo nel settore dei cablaggi e delle apparecchiature elettroniche in bassa e media tensione. Nel giro di pochi mesi ATS ha sottoscritto importanti contratti di fornitura con Clienti di primo piano nel panorama del settore elettrico, tra i quali le realtà produttive di Frosinone, Dalmine e Loreto Aprutino del Gruppo ABB e la S.A.P.S. di Rivoli.



La qualità.

Attualmente l'Azienda irpina è nella rosa di fornitori qualificati di ABB e lavora in Dichiarazione di Conformità su tutti i codici prodotti.

Il Sistema di Gestione della Qualità è stato certificato nel 2000 dal CSQ/IMQ di Milano, e successivamente aggiornato alla nuova norma UNI EN ISO 9001:2000. Il raggiungimento ed il mantenimento di tale certificazione, riconosciuto inoltre dalle Verifiche dei funzionari dell'Ufficio Qualità di ABB Sace Frosinone e di ABB PT Dalmine, testimoniano il costante impegno dell'Azienda verso il miglioramento continuo e la piena soddisfazione dei propri Clienti.

L'azienda adotta inoltre una politica di costante tutela dell'ambiente ed in tale ottica ha aderito alla norma UNI EN ISO 14001, attraverso un sistema di gestione certificato dal CSQ/IMQ nel 2005.





Produzione & servizi.

Il processo produttivo.

Il processo produttivo di ATS Elettronica è condotto in accordo alle procedure di qualità, nel rispetto dell'ambiente e della vigente legislazione in materia di sicurezza e salute dei lavoratori.

Nel corso degli anni è stato notevolmente incrementato il know-how aziendale, ed oggi il personale può vantare un elevato livello di conoscenza delle problematiche inerenti i cicli di lavoro, che sono suddivisi in tre fasi principali:

- » il cablaggio a macchina automatica e/o semiautomatica;
- » l'assemblaggio manuale;
- » il collaudo finale elettronico e funzionale per le diverse tipologie di dispositivi realizzati.



Cablaggio.



La prima fase del nostro processo produttivo consiste nella lavorazione automatica dei cavi elettrici, di varie sezioni, tagliati a misure specifiche e corredati di contatti metallici e connettori multipolari.

Allo scopo di ampliare la gamma dei prodotti e servizi offerti, l'Azienda ha progressivamente inserito nuovi macchinari che rendono i cicli di lavoro sempre più veloci ed affidabili.

Le nostre attrezzature.

» Komax Gamma 333 PC.

Macchina automatica con regolazione elettronica, 3 stazioni per la lavorazione dei cavi unipolari.

Presenta le seguenti possibilità di lavorazione:

- Taglio
- Semispelatura
- Spelatura totale
- Aggraffatura sui 2 lati di contatti nudi e preisolati
- Stagnatura sui 2 lati
- Montaggio coprifaçon su cavo singolo e doppio
- Montaggio gommino su un lato
- Modulo crimpatura doppia con 3 terminali diversi
- Presse già equipaggiate con celle di carico
- Marcatura a caldo e/o a getto d'inchiostro

Dati tecnici:

- Lunghezza di taglio: 30 mm - 10 m
- Lunghezza di spelatura: da 1 mm a 15 mm, ambo i lati
- Sezione di cavo: 0,1-6 mm² ; AWG 26-AWG 10



Altre attrezzature di cui disponiamo:

- » Pressa semiautomatica per aggraffatura preisolati COMTEC CMT 57.
- » Pressa semiautomatica da banco per aggraffatura contatti MECAL TT
- » Banco di collaudo EST per cablaggi: test di continuità e di rigidità dielettrica
- » Banco di collaudo EST per circuiti elettronici: test in circuit e funzionale
- » Dual Display Multimeter FLUKE 45
- » Saldatrice ad ultrasuoni BRANSON 2000
- » Marcatrice guaina HELLERMANN TYTON TT 3000
- » Spezzonatrice guaina ERREBI SP 101
- » Variatore di tensione 500VA EUROELETRONICA
- » Dinamometro 500N, risoluzione 0.5N MAV
- » Strumento Prova Rigidità Dielettrica MARTORANA 0586R
- » Oscilloscopio digitale four channel TEKTRONIK TPS 2024.

Assemblaggio.





In un secondo momento si rende necessario l'intervento dei nostri tecnici che si occupano di realizzare manualmente o in modo semiautomatico l'assemblaggio di quei componenti e sistemi elettrici ed elettronici che non possono essere affidati ad una semplice macchina.

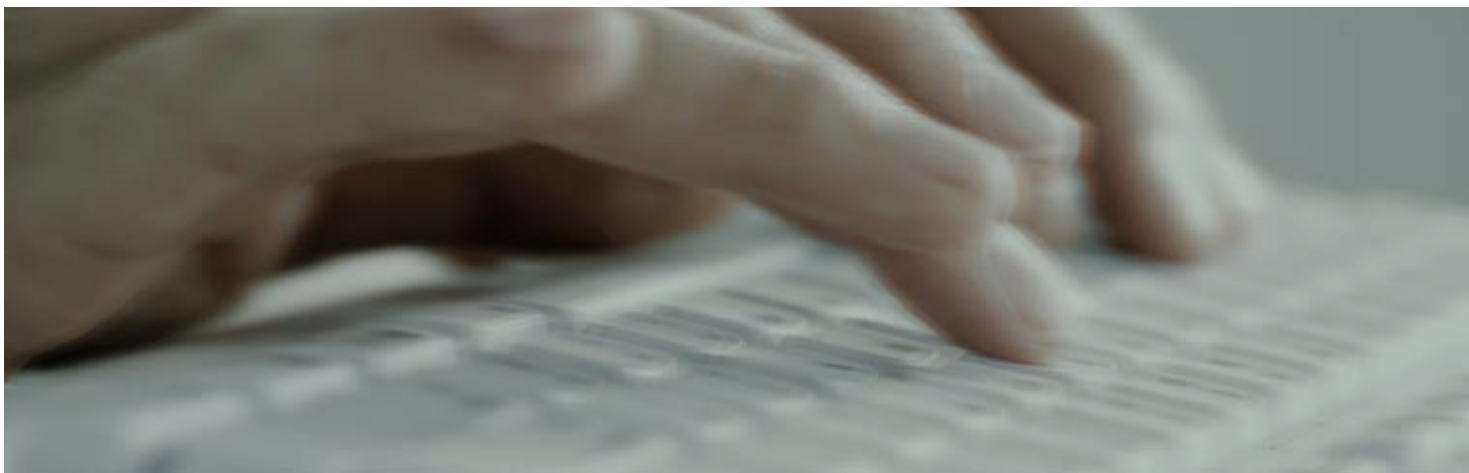


ATS gestisce il ciclo di approvvigionamento e lavorazione di oltre 100 tipologie di cablaggi per il settore della bassa e media tensione.

Collaudo.

10



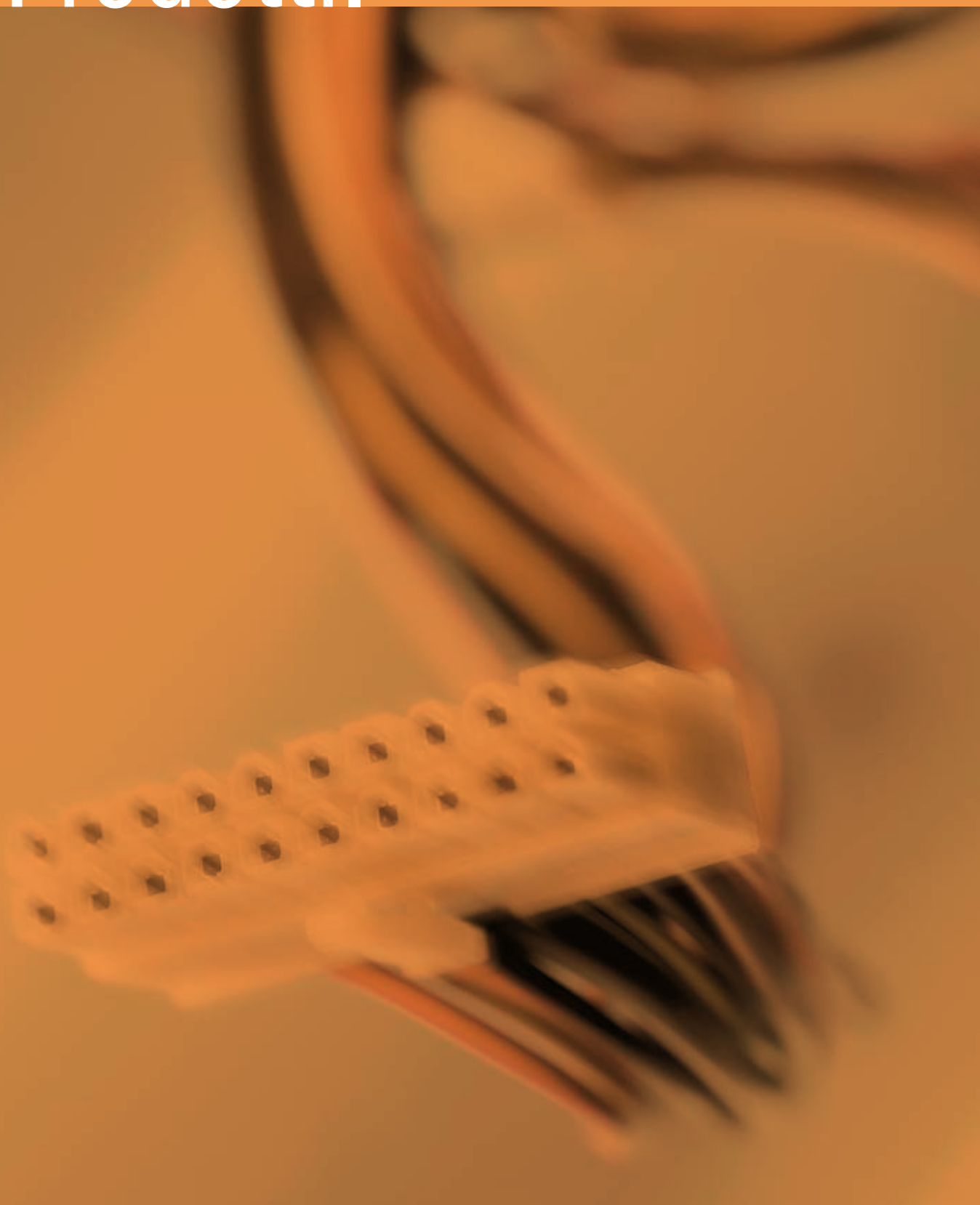


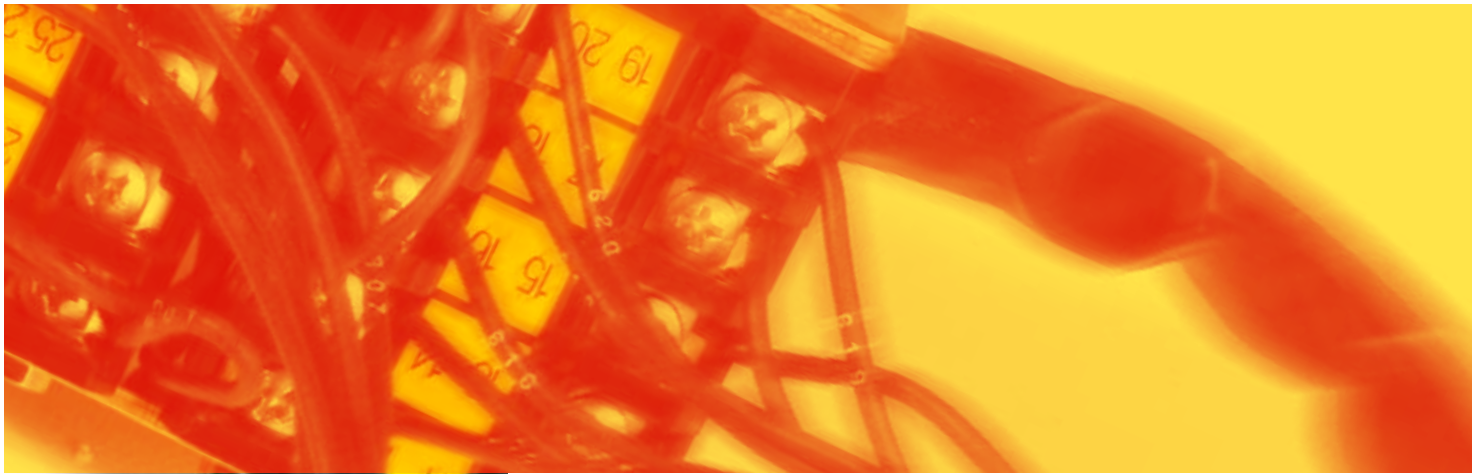
La parte conclusiva della lavorazione è la verifica, attraverso banchi automatici e operatori specializzati, che i prodotti rispettino i requisiti sulle normative di qualità e presentino caratteristiche funzionali conformi alle richieste del Cliente.



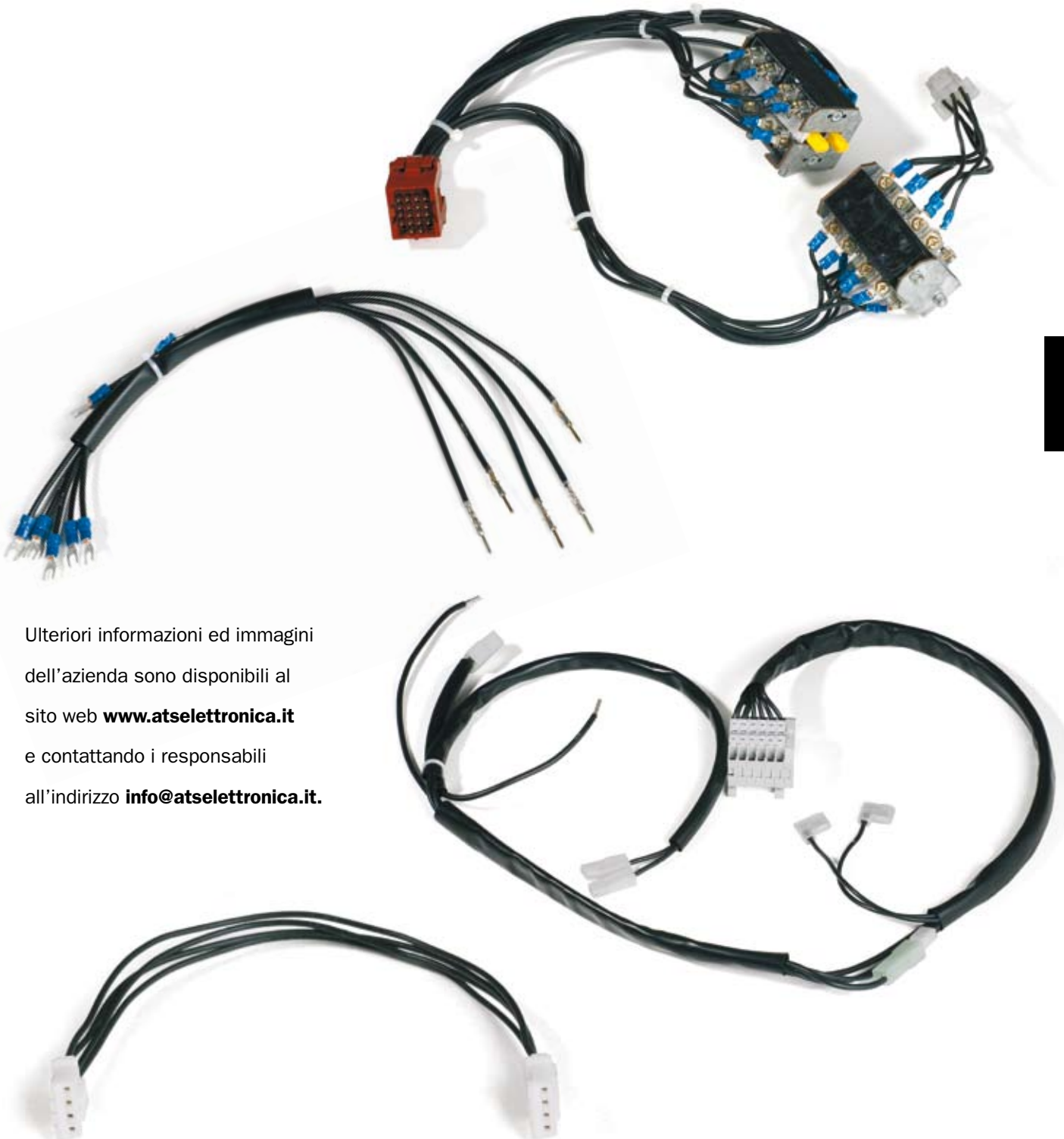
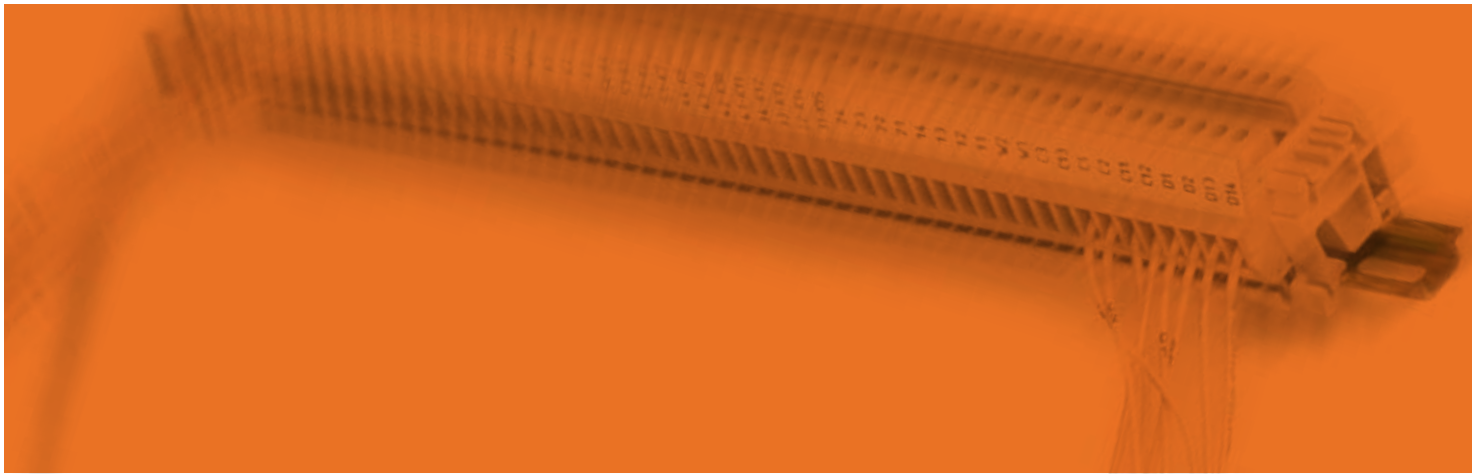
Tutti gli strumenti di misura e collaudo sono sottoposti periodicamente a taratura presso centri SIT in accordo al Sistema di Qualità Aziendale.

Prodotti.





In questa e nelle pagine che seguono vi presentiamo una panoramica dei prodotti finiti che siamo in grado di offrirvi.



Ulteriori informazioni ed immagini dell'azienda sono disponibili al sito web www.atselettronica.it e contattando i responsabili all'indirizzo info@atselettronica.it.

I - 83030 Montefredane (AV) - Loc. Arcella - Zona Industriale ASI
Tel. +39 0825 607035 Fax +39 0825 670015
www.atselettronica.it - info@atselettronica.it

